

**PROCEDURA APERTA TELEMATICA PER LA FORNITURA IN MODALITA' SERVICE DI "PROCEDURE DI REPROCESSING SU ENDOSCOPI FLESSIBILI" DA DESTINARE ALLE UNITA' OPERATIVE FACENTI USO DI ENDOSCOPI FLESSIBILI DELLE AA.SS.LL. CITTA' DI TORINO E TO4.**

**Verbale di verifica delle giustificazioni dell'offerta anomala**

L'anno duemilaventuno, nel giorno 2 settembre, alle ore 10,00, presso i locali della S.C. Acquisizione e Gestione Logistica Beni e Servizi dell' ASL TO4, il Rag. Massimo Pozzati, Responsabile Unico del Procedimento della procedura di gara di cui all'oggetto, con il supporto del Dott. Ugo Pellegrinetti e della Dott.ssa Alessandra Comoglio, rispettivamente Direttore e Dirigente Amministrativo della suddetta Struttura, procede alla verifica delle giustificazioni dell'offerta anomala ai sensi dell'art. 97 comma 4 del decreto legislativo 50/2016 e ss.mm.ii. inviata dalla ditta STEELCO S.p.A.

**Premesso che:**

- in data 29/07/2021 si è proceduto, in seduta pubblica telematica, all'apertura delle buste contenenti l'offerta economica determinando la rispettiva graduatoria degli operatori ammessi alla gara come da relativo verbale;
- nella stessa seduta si dà atto che entrambe le offerte presentate dalla ditta STEELCO S.p.A., prima classificata per i Lotti 1 e 2, risultano anomale secondo quanto previsto dall'art. 97 del D.Lgs 50/2016;
- con nota PEC prot. 72100 del 30/07/21 è stata inoltrata alla ditta STEELCO S.p.A. la richiesta di presentare per iscritto, entro il termine perentorio di 15 giorni decorrenti dalla richiesta, le giustificazioni di cui al comma 4 dell'art. 97 del D.Lgs 50/2016;
- in data 13/08/2021 con nota PEC prot. 76565 la ditta STEELCO S.p.A., entro il termine di scadenza stabilito, ha presentato le giustificazioni richieste .

**Tutto ciò premesso**

si procede all'analisi della documentazione trasmessa dalla ditta suindicata. Il Responsabile Unico del Procedimento, dopo aver esaminato attentamente le motivazioni addotte e ritenute utili ai sensi dell'art. 97 comma 4 del decreto legislativo 50/2016, pervenute dalla ditta STEELCO S.p.A. con la nota suindicata e allegata in copia al presente verbale quale parte integrante e sostanziale, ritiene che le giustificazioni esplicitate siano sufficienti ad escludere l'incongruità dell'offerta. Alla luce di quanto sopra si ritiene non necessario acquisire ulteriori chiarimenti o precisazioni per la giustificazione delle offerte in esame e decide di presentare proposta di aggiudicazione come da risultanze riepilogate nel verbale relativo alla 3<sup>a</sup> seduta pubblica telematica del 29/07/2021.

Letto, confermato e sottoscritto:

*pu*

*led  
AC*

Ciriè, il 2 settembre 2021.

Rag. Massimo Pozzati

Massimo Pozzati

Dott. Ugo Pellegrinetti

Ugo Pellegrinetti

Dott.ssa Alessandra Comoglio

Alessandra Comoglio

Riese Pio X (TV), 05/08/2021  
Ns prot. 209/20

Spett.le  
**ASL TO 4**  
Via Po' 11  
**10034 - CHIVASSO TO**

**OGGETTO: PROCEDURA APERTA TELEMATICA PER LA FORNITURA IN MODALITA' SERVICE DI "PROCEDURE DI REPROCESSING SU ENDOSCOPI FLESSIBILI" DA DESTINARE ALLE UNITA' OPERATIVE DELLE AA.SS.LL. CITTA' DI TORINO E TO4  
Lotto 1 e Lotto 2 – Risposta a Vs prot. 72100 del 30/07/2021**

Il sottoscritto **Fabio Zardini** (C.F. ZRDFBA58R25C111V), nato a Castelfranco Veneto (TV) il 25/10/1958 e residente a Castelfranco Veneto (TV) in Via Steffani n. 27, cap. 31033, nella sua qualità di **Legale Rappresentante**

e

la sottoscritta **Nicoletta Casonato** (C.F. CSNNLT84T48C111M), nata a Castelfranco Veneto (TV) l'8/12/1984, residente a Castelfranco Veneto (TV) Viale Brigata Cesare Battisti 36, in qualità di **Amministratore Delegato**

della Società **STEELCO S.P.A.**, con sede in 31039 Riese Pio X (TV), Via Balegante 27, C.F. e P.IVA 04311220265, Tel: 0423/7561, Fax: 0423/755528, mail: [ufficiogare@steelcogroup.com](mailto:ufficiogare@steelcogroup.com), PEC: [steelco@pec.it](mailto:steelco@pec.it)

sotto la propria personale responsabilità ed a piena conoscenza della responsabilità penale prevista per le dichiarazioni false dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 e dall'art. n. 496 c.p.

**DICHIARANO**

**Ai sensi e per gli effetti di cui al DPR 28 dicembre 2000 n. 445**

che le motivazioni in merito ai prezzi proposti nell'offerta sono le seguenti:

1. Steelco è **azienda di progettazione, produzione e commercializzazione** di apparecchiature per il lavaggio, disinfezione e/o sterilizzazione di dispositivi medici ad uso medico destinate al settore ospedaliero e/o sanitario, tra cui rientrano le apparecchiature proposte nella procedura oggetto di gara (lotto 1 e lotto 2).
2. La sede di produzione di Riese Pio X è inoltre **centro di produzione mondiale** che ha messo in atto sistemi di industrializzazione del prodotto, che ottimizzano l'economia del processo di fabbricazione dei prodotti e del metodo di prestazione delle opere e del servizio.
3. Steelco dispone di condizioni favorevoli per eseguire i lavori, per fornire i prodotti, o per prestare i servizi: tutte le apparecchiature prodotte adottano soluzioni tecniche specifiche in quanto il gruppo STEELCO si è dedicato, con particolare attenzione, a importanti fattori produttivi quali **l'industrializzazione e**

<p><b>STEELCO S.p.A.</b> Completamente partecipata e soggetta a direzione/coordinamento di INTERNATIONAL STEEL CO. S.p.A. Via Balegante, 27 – 31039 RIESE PIO X (TV)</p>		Pag.1/3
--	--	---------

**ingegnerizzazione del prodotto e l'industrializzazione del processo** costruttivo, che consentono di formulare ai clienti, condizioni eccezionalmente favorevoli:

- Industrializzazione prodotto = durante la fase di progettazione particolare attenzione viene data alla semplicità costruttiva, alla possibilità di costruzione automatizzata delle parti in acciaio inossidabile con l'utilizzo di processi robotizzati e alla totale facilità di assemblaggio sommata alla ergonomia costruttiva.
- Industrializzazione di processo = l'esigenza del progetto ha reso necessario prendere in considerazione tutto il processo produttivo riprogettandolo in ottica *lean* e in ottica di *supply chain*. Per il raggiungimento di questi due focus principali, Steelco opera, prima sui flussi di approvvigionamento, sia interno che esterno, adottando l'ottica *pull* nella gestione dei materiali, e successivamente applica il concetto di *lean production* alla fase di assemblaggio, collaudo e imballaggio della apparecchiatura.

Nello specifico viene dedicato impegno e studio al flusso del processo di assemblaggio, eliminando oppure riducendo al minimo gli sprechi e velocizzando le varie fasi produttive.

Il raggiungimento della *lean production* è dovuto anche grazie alla formazione del personale e del team tecnico coinvolto, oltre che alla attenta analisi della attività produttive eliminando le fasi di perdita.

L'implementazione del processo *lean* rende quindi possibile un'importante riduzione delle operazioni a basso valore aggiunto consentendo, di fatto, il raggiungimento dell'obiettivo.

La *lean production* viene attivata inoltre, solamente dietro "**ordinativo cliente**" eliminando così i costi di stoccaggio magazzino del prodotto finito.

Nell'industrializzazione di processo STEELCO applica le tecniche della *lean production*.

In estrema sintesi sono tecniche nate in Giappone che vengono adottate dalle migliori aziende manifatturiere di tutto il mondo.

La *lean production* mette al centro le esigenze del cliente e il miglioramento continuo.

Dalle esigenze del cliente derivano tutte le azioni di approvvigionamento dei materiali e di gestione della produzione mettendo in essere azioni continue di miglioramento che vanno a rimuovere gli sprechi cercando di valorizzare il know how delle persone.

4. L'offerta economica è stata valutata attentamente in base all'utile d'impresa finale.
5. Steelco ha applicato e valutato attentamente i costi del lavoro / CCNL METALMECCANICO PMI CONFIMI.

Di seguito lo schema riepilogativo inerente all'incidenza percentuale delle voci componenti il prezzo offerto:

<p><b>STEELCO S.p.A.</b> Completamente partecipata e soggetta a direzione/coordinamento di INTERNATIONAL STEEL CO. S.p.A. Via Balegante, 27 – 31039 RIESE PIO X (TV)</p>		Pag.2/3
--	--	---------

N.	Descrizione	%
1	Costi Coordinamento	3,3 %
2	Spese per mano d'opera	10 %
4	Spese per materie prime	58 %
5	Spese generali di gestione organizzativa e amministrativa	2 %
6	Costi per sicurezza sul lavoro nel rispetto del T.U. D.Lgs. 81/2008 (compatibili con quanto indicato nell'apposita dichiarazione)	0,7 %
7	Altri oneri (eventuale)	1 %
8	Costo servizi inclusi in offerta (servizio di assistenza full risk, installazioni, formazione, trasporti)	15 %
9	Utile d'impresa riferito all'appalto in oggetto	10 %
10	PREZZO OFFERTO	100 %

Principale bibliografia:

\*) Womack, James P., Jones, Daniel T., and Roos, Daniel (1991), *The Machine That Changed the World: The Story of Lean Production*, HarperBusiness, 2003, ISBN 0060974176 - versione italiana: *La macchina che ha cambiato il mondo*, BUR Supersaggi, 1999, ISBN 8817116157

\*) Womack James P., Jones Daniel T., *Lean Thinking. Come creare valore e bandire gli sprechi*, Milano, Guerini e associati, 2006. ISBN 88-7802-848-7.

\*) Womack James P., Jones Daniel T., *Lean Solutions. La produzione snella incontra il consumo snello*, Milano, Guerini e Associati, 2009. ISBN 978-88-6250-153-8.

\*) Ohno T., *Toyota Production System: Beyond Large-Scale Production*, Diamond, Tokyo, 1978 - versione italiana: *Lo spirito Toyota. Il modello giapponese della qualità totale. E il suo prezzo*, Torino, Einaudi, 2004, ISBN 88-06-16995-5.

\*) Mike Rother, John Shook, *Learning to see. La mappatura del flusso del valore per creare valore ed eliminare gli sprechi*

A disposizione per eventuali ulteriori chiarimenti,

Steelco S.p.A.

Fabio Zardini – Legale Rappresentante

Nicoletta Casonato – Amministratore Delegato